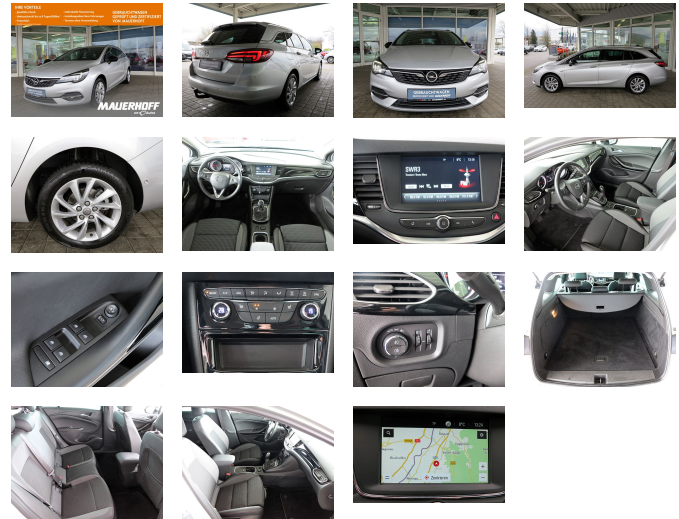


## Opel Astra K ST ELEG | Navi | LED | Kamera | AHK

Fahrzeug-Exposé Stand 07.05.2024, 14:35 Uhr

**€ 19.990**

(Inkl. gesetzl. USt.)



### FAHRZEUGINFORMATIONEN

|                 |                                     |
|-----------------|-------------------------------------|
| FAHRZEUGTYP:    | Kombi                               |
| EZ:             | 2022-01                             |
| HERSTELLER:     | Opel                                |
| KILOMETERSTAND: | 43.311 km                           |
| GETRIEBE:       | Schaltgetriebe                      |
| KRAFTSTOFF:     | Benzin                              |
| LEISTUNG:       | 96 KW / 131 PS                      |
| HUBRAUM:        | 1199 cm <sup>3</sup>                |
| AUSSENFARBE:    | Silber                              |
| INNENFARBE:     | Schwarz                             |
| TÜREN:          | 4/5                                 |
| VORBESITZER:    | 1                                   |
| AIRBAG:         | Front-, Seiten- und weitere Airbags |
| FAHRZEUG-NR:    | 59                                  |

### ENERGIE & UMWELT

|                               |               |
|-------------------------------|---------------|
| Kraftstoffverbr. komb.*:      | 4.5 l/100km   |
| Kraftstoffverbr. innerorts.*: | 5.4 l/100km   |
| Kraftstoffverbr. außerorts.*: | 3.9 l/100km   |
| CO2-Emissionen komb.*:        | 102.0 l/100km |
| Schadstoffklasse:             | Euro6d        |
| Emissionsklasse:              | 4 (Grün)      |
| ENERGIEEFFIZIENZKLASSE:       |               |

# FAHRZEUGBESCHREIBUNG

E10 geeignet  
Interieurfarbe Schwarz  
Interieurtyp Teilleder  
Nichtraucherfahrzeug  
Bluetooth  
elektr. Seitenspiegel  
Sitzheizung  
Einparkhilfe selbstlenkend  
Einparkhilfe hinten  
Digitaler Radioempfang DAB+  
Tuner oder Radio  
Traktionskontrolle  
Mittelarmlehne  
Lenkradheizung  
Berg-Anfahr-Assistent  
Lederlenkrad  
USB-Schnittstelle  
Allwetterreifen  
Abstandsanzeige  
Apple Car Play  
Android Auto  
Notbremsassistent  
Spurhalteassistent  
Toter-Winkel-Warner  
Standort Bühl  
Einparkhilfe Kamera  
**Seit 1932 für Sie da:**

**Opel Jungwagen | Opel Gebrauchtwagen | Opel Service | Toyota Gebrauchtwagen | Toyota Service | Chevrolet Service | Hyundai Service | Gebrauchtwagen aller Marken | günstige Finanzierungen | Inzahlungnahme und Fahrzeugankauf gegen Bar**

**Bei einem Fahrzeugkauf in unserem Haus profitieren Sie von vielen Vorteilen wie:**

**100 Punkte Check jedes Fahrzeuges**  
**Mobilitätsgarantie**  
**Inzahlungnahme oder Fahrzeugankauf gegen Bar**  
**24 Monate Baugruppengarantie oder Werksgarantie**  
**Zubehöreinsatz durch unsere Fachwerkstatt**  
**Räder-Depot**  
**Glasreparatur**  
**Unfallinstandsetzung**  
**eigene Mietwagenflotte**  
**Wir haben Zugriff auf den Dienstwagenfuhrpark der Opel Automobile GmbH, falls Sie unter mehr als 2.000 Gebrauchtwagen aussuchen möchten.**

**Änderungen und Irrtümer vorbehalten.**

**Die Fahrzeugbeschreibung/ausstattung ist unverbindlich und vorläufig und wird nicht automatisch zum Vertragsinhalt.**

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).