

Opel Astra L ST GS | Kamera | LED | Winterp | PDC

€ 24.990

(Inkl. gesetzl. USt.)

Fahrzeug-Exposé Stand 27.09.2026, 07:55 Uhr

IHRE VORTEILE

- Qualitäts-Check
- Umtauschrecht bis zu 8 Tagen/500km*
- Probefahrt

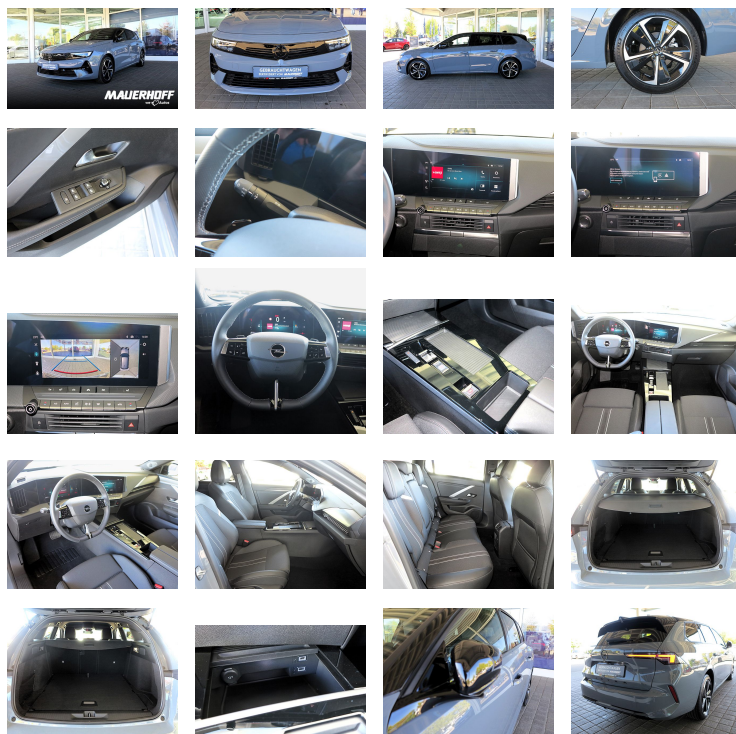
*) Gewährleistungsmängel sind ausgeschlossen

- Individuelle Finanzierung
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges
- Termine ohne Voranmeldung

**GEBRAUCHTWAGEN
GEPRÜFT UND ZERTIFIZIERT
VON MAUERHOFF**



MAUERHOFF
we  Autos



FAHRZEUGINFORMATIONEN

FAHRZEUGTYP:	Kombi
EZ:	2026-01
HERSTELLER:	Opel
KILOMETERSTAND:	202 km
GETRIEBE:	Automatik
KRAFTSTOFF:	Benzin
LEISTUNG:	96 KW / 131 PS
HUBRAUM:	1199 cm³
AUSSENFARBE:	Grau
TÜREN:	4/5
VORBESITZER:	1
AIRBAG:	Front-, Seiten- und weitere Airbags

AUSSTATTUNG

- ABS
- Leichtmetallfelgen
- Regensensor
- Bluetooth
- Zentralverriegelung
- Elektr. Seitenspiegel
- Apple CarPlay
- Spurhalteassistent
- Ambiente-Beleuchtung
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Volldigitales Kombiinstrument
- Notbremsassistent
- Sitzheizung
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Freisprecheinrichtung
- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Lichtsensor
- Metallic
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Bordcomputer
- Servolenkung
- Start/Stop-Automatik
- Traktionskontrolle
- Garantie

FAHRZEUGBESCHREIBUNG

E10 geeignet

Interieurfarbe Schwarz

Interieurtyp Stoff

Nichtraucherfahrzeug

Bluetooth

elektr. Seitenspiegel

Sitzheizung

360 Grad Kamera

Einparkhilfe vorne

Einparkhilfe hinten

Digitaler Radioempfang DAB+

Tuner oder Radio

Traktionskontrolle

Mittelarmlehne

Lenkradheizung

Berg-Anfahr-Assistent

Lederlenkrad

USB-Schnittstelle

Sensor Verkehrsschilderkennung

Fernlichtassistent

Abstandsanzeige

Apple Car Play

Android Auto

Abblendautomatik Innenspiegel

Notbremsassistent

Spurhalteassistent

Standort Bühl

Seit 1932 für Sie da:

Opel Jungwagen | Opel Gebrauchtwagen | Opel Service | Toyota Gebrauchtwagen | Chevrolet Service | Bosch Car Service | Gebrauchtwagen aller Marken | günstige Finanzierungen | Inzahlungnahme und Fahrzeugankauf gegen Bar

Bei einem Fahrzeugkauf in unserem Haus profitieren Sie von vielen Vorteilen wie:

100 Punkte Check jedes Fahrzeuges

Mobilitätsgarantie

Inzahlungnahme oder Fahrzeugankauf gegen Bar

24 Monate Baugruppengarantie oder Werksgarantie

Zubehöreinsbau durch unsere Fachwerkstatt

Räder-Depot

Glasreparatur

Unfallinstandsetzung

eigene Mietwagenflotte

Wir haben Zugriff auf den Dienstwagenfuhrpark der Stellantis Deutschland AG, falls Sie unter mehr als 2.000 Gebrauchtwagen aussuchen möchten.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Die Fahrzeugbeschreibung/ausstattung ist unverbindlich und vorläufig und wird nicht automatisch zum Vertragsinhalt.

ENERGIE & UMWELT*

CO₂-Klasse:

Auf Basis der CO₂-Emissionen (kombiniert)



CO₂-Klasse:

E

Umweltplakette:

4 (Grün)

Schadstoffklasse:

Euro 6e

CO₂-Emissionen kombiniert:

137.0 g/km

Kraftstoffverbrauch:

6.1 l/100 km (kombiniert)

7.7 l/100 km (Innenstadt)

6.2 l/100 km (Stadttrand)

5.1 l/100 km (Landstraße)

6.2 l/100 km (Autobahn)

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: 1.596,00 EUR/Jahr (Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):* - bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 143,00 EUR/t: 2.928,00 EUR

- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 60,00 EUR/t: 1.233,00 EUR

- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 220,00 EUR/t: 4.521,00 EUR

Kraftfahrzeugsteuer: 113,00 EUR/Jahr

* Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte des jeweiligen Fahrzeugtyps wurden anhand des neuen WLTP-Testzyklus ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des PKW entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des PKW sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt. Gemäß Worldwide Harmonised Light Vehicles Test Procedure (WLTP) ist bei voll aufgeladener Batterie eine Reichweite bis zur genannten, zertifizierten elektrischen Reichweite – je nach vorhandener Serien- und Batterie-Konfiguration – möglich. Die tatsächliche Reichweite kann aufgrund unterschiedlicher Faktoren (z.B. Wetterbedingungen, Fahrverhalten, Streckenprofil, Fahrzeugzustand, Alter und Zustand der Lithium-Ionen-Batterie) variieren. Die Hersteller und Importeure von Kraftfahrzeugen möchten Ihnen dabei helfen, die Kraftstoffverbrauchs- und CO₂-Emissionsdaten und ggf. den Stromverbrauch neuer Pkw unterschiedlicher Fabrikate miteinander vergleichen zu können. Hierzu hat die DAT einen Leitfaden erstellt, den Sie sich <https://www.dat.de/co2/> ansehen bzw. herunterladen können.