

Opel Combo E Cargo EDI | PDC | Klima | Freisprecheinr

€ 20.990,01

(Inkl. gesetzl. USt.)

Fahrzeug-Exposé Stand 09.09.2026, 14:27 Uhr



FAHRZEUGINFORMATIONEN

AUSSTATTUNG

FAHRZEUGTYP:	Van/Minibus
EZ:	2024-03
HERSTELLER:	Opel
KILOMETERSTAND:	504 km
GETRIEBE:	Schaltgetriebe
KRAFTSTOFF:	Benzin
LEISTUNG:	81 KW / 110 PS
HUBRAUM:	1199 cm³
AUSSENFARBE:	Weiß
TÜREN:	4/5
VORBESITZER:	1
AIRBAG:	Fahrer-Airbag
FAHRZEUG-NR:	178

- ABS
- Regensensor
- Bluetooth
- Zentralverriegelung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Nebelscheinwerfer
- Freisprecheinrichtung
- Elektr. Wegfahrsperre
- Lichtsensor
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Servolenkung
- Start/Stopp-Automatik
- Traktionskontrolle
- Garantie

FAHRZEUGBESCHREIBUNG

Digitaler Radioempfang DAB+

Berg-Anfahr-Assistent

Traktionskontrolle

Mittelarmlehne

E10 geeignet

Interieurfarbe Schwarz

Interieurtyp Stoff

Nichtraucherfahrzeug

Bluetooth

elektr. Seitenspiegel

Einparkhilfe hinten

Tuner oder Radio

USB-Schnittstelle

Standort Bühl

Seit 1932 für Sie da:

Opel Jungwagen | Opel Gebrauchtwagen | Opel Service | Toyota Gebrauchtwagen | Chevrolet Service | Bosch Car Service | Gebrauchtwagen aller Marken | günstige Finanzierungen | Inzahlungnahme und Fahrzeugankauf gegen Bar

Bei einem Fahrzeugkauf in unserem Haus profitieren Sie von vielen Vorteilen wie:

100 Punkte Check jedes Fahrzeuges

Mobilitätsgarantie

Inzahlungnahme oder Fahrzeugankauf gegen Bar

24 Monate Baugruppengarantie oder Werksgarantie

Zubehöreinbau durch unsere Fachwerkstatt

Räder-Depot

Glasreparatur

Unfallinstandsetzung

eigene Mietwagenflotte

Wir haben Zugriff auf den Dienstwagenfuhrpark der Stellantis Deutschland AG, falls Sie unter mehr als 2.000 Gebrauchtwagen aussuchen möchten.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Die Fahrzeugbeschreibung/ausstattung ist unverbindlich und vorläufig und wird nicht automatisch zum Vertragsinhalt.

CO₂-Klasse:

Auf Basis der CO₂-Emissionen (kombiniert)



CO₂-Klasse:

F

Umweltplakette:

4 (Grün)

Schadstoffklasse:

Euro 6e

CO₂-Emissionen kombiniert:

171.0 g/km

Kraftstoffverbrauch:

7.6 l/100 km (kombiniert)

8.3 l/100 km (Innenstadt)

6.8 l/100 km (Stadttrand)

6.6 l/100 km (Landstraße)

8.5 l/100 km (Autobahn)

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: 2.047,00 EUR/Jahr (Kraftstoffpreis: 1,79 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):* - bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 127,00 EUR/t: 3.258,00 EUR

- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 60,00 EUR/t: 1.539,00 EUR

- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 200,00 EUR/t: 5.130,00 EUR

Kraftfahrzeugsteuer: 204,00 EUR/Jahr

* Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte des jeweiligen Fahrzeugtyps wurden anhand des neuen WLTP-Testzyklus ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des PKW entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des PKW sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt. Gemäß Worldwide Harmonised Light Vehicles Test Procedure (WLTP) ist bei voll aufgeladener Batterie eine Reichweite bis zur genannten, zertifizierten elektrischen Reichweite – je nach vorhandener Serien- und Batterie-Konfiguration – möglich. Die tatsächliche Reichweite kann aufgrund unterschiedlicher Faktoren (z.B. Wetterbedingungen, Fahrverhalten, Streckenprofil, Fahrzeugzustand, Alter und Zustand der Lithium-Ionen-Batterie) variieren. Die Hersteller und Importeure von Kraftfahrzeugen möchten Ihnen dabei helfen, die Kraftstoffverbrauchs- und CO₂-Emissionsdaten und ggf. den Stromverbrauch neuer Pkw unterschiedlicher Fabrikate miteinander vergleichen zu können. Hierzu hat die DAT einen Leitfaden erstellt, den Sie sich <https://www.dat.de/co2/> ansehen bzw. herunterladen können.