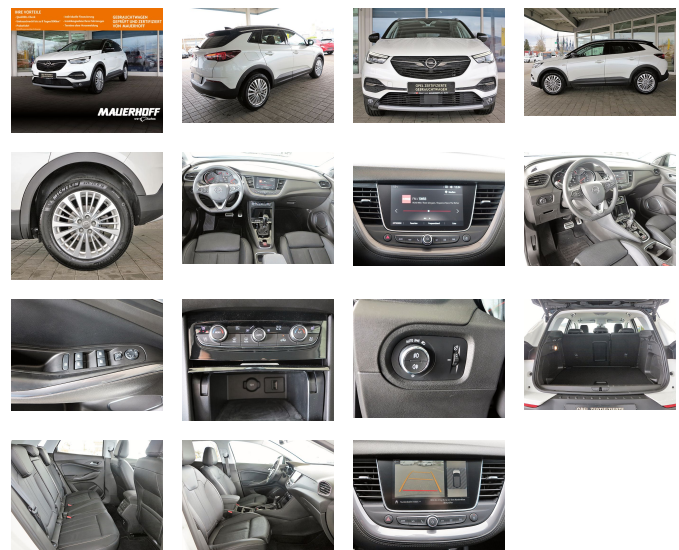


## Opel Grandland X INNO | Navi | PDC | LED | DAB |

Fahrzeug-Exposé Stand 02.04.2023, 00:42 Uhr

€ 27.990

MwSt: (nicht  
ausweisbar)  
(Inkl. gesetzl.  
USt.)



## FAHRZEUGINFORMATIONEN

<b>FAHRZEUGTYP:</b>	SUV/Geländewagen/Pickup
<b>EZ:</b>	2020-07
<b>HERSTELLER:</b>	Opel
<b>KILOMETERSTAND:</b>	31.500 km
<b>GETRIEBE:</b>	Automatik
<b>KRAFTSTOFF:</b>	Benzin
<b>LEISTUNG:</b>	133 KW / 181 PS
<b>HUBRAUM:</b>	1598 cm <sup>3</sup>
<b>AUSSENFARBE:</b>	Weiß
<b>INNENFARBE:</b>	Schwarz
<b>TÜREN:</b>	4/5
<b>VORBESITZER:</b>	1
<b>AIRBAG:</b>	Front-, Seiten- und weitere Airbags
<b>FAHRZEUG-NR:</b>	58

## ENERGIE & UMWELT:

<b>Kraftstoffverbr. komb.*:</b>	5.6 l/100km
<b>Kraftstoffverbr. innerorts.*:</b>	7.0 l/100km
<b>Kraftstoffverbr. außerorts.*:</b>	4.8 l/100km
<b>CO2-Emissionen komb.*:</b>	128.0 l/100km
<b>Schadstoffklasse:</b>	Euro6d-TEMP
<b>Emissionsklasse:</b>	4 (Grün)
<b>ENERGIEEFFIZIENZKLASSE:</b>	B

## FAHRZEUGBESCHREIBUNG

E10 geeignet  
Interieurfarbe Schwarz  
Interieurtyp Vollleder  
Nichtraucherfahrzeug  
Bluetooth  
Sitzheizung  
Einparkhilfe selbstlenkend  
Einparkhilfe vorne  
Einparkhilfe hinten  
Einparkhilfe Kamera  
Abstandstempomat  
Digitaler Radioempfang DAB+  
Tuner oder Radio  
Sportsitze  
Traktionskontrolle  
Mittelarmlehne  
Lenkradheizung  
Berg-Anfahr-Assistent  
el. Heckklappe  
Lederlenkrad  
Sitzheizung hinten  
USB-Schnittstelle  
Sensor Verkehrsschildererkenung  
Fernlichtassistent  
Abstandsanzeige  
Apple Car Play  
Android Auto  
Abblendautomatik Innenspiegel  
Notbremsassistent  
Sitzbelüftung  
Spurhalteassistent  
Toter-Winkel-Warner  
Standort Bühl

**Seit 1932 für Sie da:**

**Opel Jungwagen | Opel Gebrauchtwagen | Opel Service | Toyota Gebrauchtwagen | Toyota Service | Chevrolet Service | Hyundai Neuwagen | Hyundai Service | günstige Finanzierungen | Inzahlungnahme und Fahrzeugankauf gegen Bar**

**Bei einem Fahrzeugkauf in unserem Haus profitieren Sie von vielen Vorteilen wie:**

**Opel zertifizierte Gebrauchtwagen**

**100 Punkte Check jedes Fahrzeuges**

**Mobilitätsgarantie**

**Umtauschrecht gemäß unseren OZG Bedingungen**

**Inzahlungnahme oder Fahrzeugankauf gegen Bar**

**24 Monate Baugruppengarantie oder Werksgarantie**

**Zubehöreinbau durch unsere Fachwerkstatt**

**Räder-Depot**

**Glasreparatur**

**Unfallinstandsetzung**

**eigene Mietwagenflotte**

**Wir haben Zugriff auf den Dienstwagenfuhrpark der Opel Automobile GmbH, falls Sie unter mehr als 2.000 Gebrauchtwagen aussuchen möchten.**

**Änderungen und Irrtümer vorbehalten.**

**Die Fahrzeugbeschreibung/ausstattung ist unverbindlich und vorläufig und wird nicht automatisch zum Vertragsinhalt.**



\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW

entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).