

## Opel Mokka GS | Kamera | Winterp | LED | AndroidAuto

€ 22.490

(Inkl. gesetzl. USt.)

Fahrzeug-Exposé Stand 19.02.2026, 10:08 Uhr

**IHRE VORTEILE**

- Qualitäts-Check
- Umtauschrecht bis zu 8 Tagen/500km<sup>1</sup>
- Probefahrt

- Individuelle Finanzierung
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges
- Termine ohne Voranmeldung

**GEBRAUCHTWAGEN  
GEPRÜFT UND ZERTIFIZIERT  
VON MAUERHOFF**

(1) Gewährleistungsmöglichkeit bei Rückgabe



MAUERHOFF

we ♥ Autos



### FAHRZEUGINFORMATIONEN

<b>FAHRZEUGTYP:</b>	SUV/Geländewagen/Pickup
<b>EZ:</b>	2025-06
<b>HERSTELLER:</b>	Opel
<b>KILOMETERSTAND:</b>	14.999 km
<b>GETRIEBE:</b>	Automatik
<b>KRAFTSTOFF:</b>	Benzin
<b>LEISTUNG:</b>	96 KW / 131 PS
<b>HUBRAUM:</b>	1199 cm <sup>3</sup>
<b>AUSSENFARBE:</b>	Grau
<b>TÜREN:</b>	4/5
<b>VORBESITZER:</b>	1
<b>AIRBAG:</b>	Front-, Seiten- und weitere Airbags
<b>FAHRZEUG-NR:</b>	87

### AUSSTATTUNG

- ABS
- Leichtmetallfelgen
- Regensensor
- Bluetooth
- Zentralverriegelung
- Elektr. Seitenspiegel
- Apple CarPlay
- Spurhalteassistent
- Volldigitales Kombiinstrument
- Notbremsassistent
- Sitzheizung
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Freisprecheinrichtung
- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Lichtsensor
- Metallic
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Bordcomputer
- Servolenkung
- Start/Stop-Automatik
- Traktionskontrolle
- Garantie

## FAHRZEUGBESCHREIBUNG

Fernlichtassistent  
Spurhalteassistent  
Interieurtyp Stoff  
Nichtraucherfahrzeug  
Bluetooth  
elektr. Seitenspiegel  
Sitzheizung  
Einparkhilfe hinten  
Einparkhilfe Kamera  
Digitaler Radioempfang DAB+  
Tuner oder Radio  
Traktionskontrolle  
Mittelarmlehne  
Lenkradheizung  
Berg-Anfahr-Assistent  
Lederlenkrad  
Müdigkeitserkennung  
USB-Schnittstelle  
Apple Car Play  
Android Auto  
Abblendautomatik Innenspiegel  
Notbremsassistent  
Standort Bühl  
E10 geeignet  
Interieurfarbe Schwarz  
RE-Import und Mietfahrzeug.

### Seit 1932 für Sie da:

**Opel Jungwagen | Opel Gebrauchtwagen | Opel Service | Toyota Gebrauchtwagen | Chevrolet Service | Bosch Car Service | Gebrauchtwagen aller Marken | günstige Finanzierungen | Inzahlungnahme und Fahrzeugankauf gegen Bar**

**Bei einem Fahrzeugkauf in unserem Haus profitieren Sie von vielen Vorteilen wie:**

**100 Punkte Check jedes Fahrzeuges**  
**Mobilitätsgarantie**  
**Inzahlungnahme oder Fahrzeugankauf gegen Bar**  
**24 Monate Baugruppengarantie oder Werksgarantie**  
**Zubehöreinsbau durch unsere Fachwerkstatt**  
**Räder-Depot**  
**Glasreparatur**  
**Unfallinstandsetzung**  
**eigene Mietwagenflotte**

Wir haben Zugriff auf den Dienstwagenfuhrpark der Stellantis Deutschland AG, falls Sie unter mehr als 2.000 Gebrauchtwagen aussuchen möchten.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Die Fahrzeugbeschreibung/ausstattung ist unverbindlich und vorläufig und wird nicht automatisch zum Vertragsinhalt.

## ENERGIE & UMWELT\*

CO<sub>2</sub>-Klasse:

Auf Basis der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



CO<sub>2</sub>-Klasse:

**E**

Umweltplakette:

**4 (Grün)**

Schadstoffklasse:

**Euro 6e**

CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert:

**138.0 g/km**

Kraftstoffverbrauch:

**6.1 l/100 km (kombiniert)**

**7.7 l/100 km (Innenstadt)**

**6.0 l/100 km (Stadttrand)**

**5.2 l/100 km (Landstraße)**

**6.3 l/100 km (Autobahn)**

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: 1.643,00 EUR/Jahr** (Kraftstoffpreis: 1,79 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2026))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):\* - bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 127,00 EUR/t: 2.629,00 EUR**

- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 60,00 EUR/t: 1.242,00 EUR

- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 200,00 EUR/t: 4.140,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer: 115,00 EUR/Jahr**

\* Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte des jeweiligen Fahrzeugtyps wurden anhand des neuen WLTP-Testzyklus ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des PKW entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des PKW sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt. Gemäß Worldwide Harmonised Light Vehicles Test Procedure (WLTP) ist bei voll aufgeladener Batterie eine Reichweite bis zur genannten,

zertifizierten elektrischen Reichweite – je nach vorhandener Serien- und Batterie-Konfiguration – möglich. Die tatsächliche Reichweite kann aufgrund unterschiedlicher Faktoren (z.B. Wetterbedingungen, Fahrverhalten, Streckenprofil, Fahrzeugzustand, Alter und Zustand der Lithium-Ionen-Batterie) variieren. Die Hersteller und Importeure von Kraftfahrzeugen möchten Ihnen dabei helfen, die Kraftstoffverbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionsdaten und ggf. den Stromverbrauch neuer Pkw unterschiedlicher Fabrikate miteinander vergleichen zu können. Hierzu hat die DAT einen Leitfaden erstellt, den Sie sich <https://www.dat.de/co2/> ansehen bzw. herunterladen können.