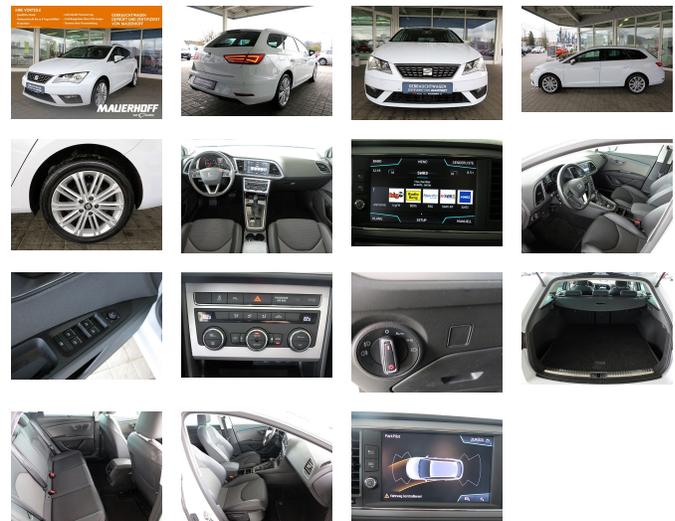


## Seat Leon ST Xcellence | Navi | DAB | PDC | HSA | USB

€ 19.790

Fahrzeug-Exposé Stand 09.05.2024, 06:45 Uhr

MwSt: (nicht  
ausweisbar)  
(Inkl. gesetzl.  
USt.)



### IHRE VORTEILE

- Qualitäts-Check
- Umtauschrecht bis zu 8 Tagen/500km<sup>3</sup>
- Probefahrt
- Individuelle Finanzierung
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges
- Termine ohne Voranmeldung

GEBRAUCHTWAGEN  
GEPÜFT UND ZERTIFIZIERT  
VON MAUERHOFF

## FAHRZEUGINFORMATIONEN

FAHRZEUGTYP:	Kombi
EZ:	2019-09
HERSTELLER:	Seat
KILOMETERSTAND:	65.474 km
GETRIEBE:	Automatik
KRAFTSTOFF:	Diesel
LEISTUNG:	110 KW / 150 PS
HUBRAUM:	1968 cm <sup>3</sup>
AUSSENFARBE:	Weiß
INNENFARBE:	Schwarz
TÜREN:	4/5
VORBESITZER:	2
AIRBAG:	Front-, Seiten- und weitere Airbags
FAHRZEUG-NR:	29

## ENERGIE & UMWELT

Schadstoffklasse:	Euro6d-TEMP
Emissionsklasse:	4 (Grün)
ENERGIEEFFIZIENZKLASSE:	

# FAHRZEUGBESCHREIBUNG

Interieurfarbe Schwarz  
Interieurtyp Stoff  
Nichtraucherfahrzeug  
Bluetooth  
elektr. Seitenspiegel  
Einparkhilfe vorne  
Einparkhilfe hinten  
Abstandstempomat  
Digitaler Radioempfang DAB+  
Tuner oder Radio  
Traktionskontrolle  
Mittelarmlehne  
Berg-Anfahr-Assistent  
Lederlenkrad  
USB-Schnittstelle  
Sensor Verkehrsschilderererkennung  
Fernlichtassistent  
Abstandsanzeige  
Spurhalteassistent  
Android Auto  
Apple Car Play  
Standort Bühl

**Seit 1932 für Sie da:**

**Opel Jungwagen | Opel Gebrauchtwagen | Opel Service | Toyota Gebrauchtwagen | Toyota Service | Chevrolet Service | Hyundai Service | Gebrauchtwagen aller Marken | günstige Finanzierungen | Inzahlungnahme und Fahrzeugankauf gegen Bar**

**Bei einem Fahrzeugkauf in unserem Haus profitieren Sie von vielen Vorteilen wie:**

**100 Punkte Check jedes Fahrzeuges**

**Mobilitätsgarantie**

**Inzahlungnahme oder Fahrzeugankauf gegen Bar**

**24 Monate Baugruppengarantie oder Werksgarantie**

**Zubehöreinstbau durch unsere Fachwerkstatt**

**Räder-Depot**

**Glasreparatur**

**Unfallinstandsetzung**

**eigene Mietwagenflotte**

**Wir haben Zugriff auf den Dienstwagenfuhrpark der Opel Automobile GmbH, falls Sie unter mehr als 2.000 Gebrauchtwagen aussuchen möchten.**

**Änderungen und Irrtümer vorbehalten.**

**Die Fahrzeugbeschreibung/ausstattung ist unverbindlich und vorläufig und wird nicht automatisch zum Vertragsinhalt.**

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).